

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Certificate of Calibration

NÚMERO 2407608

Number

Página 1 de 3 páginas

Page _ of _ pages



CATC CALIBRACIÓN, S.L.U.

Pol. Ind. PIBO - Avenida Espartinas 29

41110 - Bollullos de la Mitación (Sevilla) - Teléfono: 954716733

www.centrotecnologia.es / contacto@centrotecnologia.es

OBJETO

Item

Cámara termográfica

MARCA

Mark

Fluke

MODELO

Type

TiS50

IDENTIFICACIÓN

Identification

TiS50-17120869

SOLICITANTE

Applicant

COLEGIO APAREJADORES Y ARQUITECTOS
TECNICOS DE CÁCERES, C/San Antón, 6
10004 - Cáceres

FECHA/S DE CALIBRACIÓN 23/07/2024

Date/s of Calibration

PERSONA QUE AUTORIZA

Person authorizing

Manuel Hidalgo

DIRECTOR TÉCNICO

Technical Director

Fecha de emisión

Date of issue

26/07/2024

Este documento se encuentra firmado electrónicamente. Toda reproducción en papel se considerará copia
This document has been signed electronically. Any paper reproduction will be considered a copy

Este certificado se expide de acuerdo con las especificaciones de calidad recogidas en el Sistema de Gestión de CATC CALIBRACIÓN y expresa fielmente el resultado de las medidas realizadas. Los resultados se refieren al momento y condiciones en que se realizó la calibración, y que el laboratorio emisor no es responsable del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.

This certificate is issued in accordance with the quality specifications set out in the CATC CALIBRACIÓN Management System and faithfully expresses the results of the measurements performed. The results refer to the time and conditions at which the calibration was performed, and that the issuing laboratory is not responsible for the improper use of the calibrated instruments.

DATOS DEL INSTRUMENTO CALIBRADO

Objeto: Cámara termográfica
Marca: Fluke
Modelo: TiS50
Número de serie: TiS50-17120869
Número de inventario: -
Rango: De (0 a 60) °C
Resolución: 0,1 °C
Ubicación: -

PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN

La calibración se ha realizado por comparación directa con los patrones utilizados, según el procedimiento PC14 versión 1.0. Las lecturas se han realizado sobre un cuerpo negro de emisividad 0,95 y a una distancia de 120 mm

PATRONES UTILIZADOS

PRTE015: resistencia termométrica de platino Fluke 5622 - n/s - 4611795-006
PRTE016: resistencia termométrica de platino Fluke 5622 - n/s - 4611795-010
PRTE017: termómetro de referencia Fluke 1524 - n/s - 2972131

TRAZABILIDAD

Los patrones utilizados tienen garantizada su trazabilidad a través de laboratorios nacionales reconocidos por la EA (European co-operation for Accreditation):

PRTE015-PRTE017: certificado LT-241952-1 del laboratorio ENAC 94/LC10.065
PRTE016-PRTE017: certificado LT-241952-2 del laboratorio ENAC 94/LC10.065

INCERTIDUMBRE DE CALIBRACIÓN

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre de medición por el factor de cobertura $k=2$ que para una distribución normal corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme al documento EA-4/02M

CONDICIONES DE CALIBRACIÓN

Las condiciones ambientales en el momento de la calibración han permanecido constantes en valores de (23 ± 5) °C de temperatura y humedad relativa inferior al 75 %

LUGAR DE CALIBRACIÓN

Laboratorio de temperatura de CATC

TÉCNICO DE CALIBRACIÓN

Uriol Dávola Román Casanueva

RESULTADOS OBTENIDOS

Valor medio		Corrección	Incert.
Patrón	Instrumento		
°C	°C	°C	°C
-0,09	-0,1	0,0	1,2
5,06	5,8	-0,7	1,2
15,08	15,1	0,0	1,2
30,33	30,2	0,1	1,3
45,27	46,2	-0,9	1,3
60,28	60,1	0,2	1,3

Corrección: cantidad que hay que sumar algebraicamente al instrumento para obtener el valor convencionalmente verdadero

Los resultados se refieren únicamente a los objetos sometidos a calibración y al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones

RESUMEN DE RESULTADOS *

$ C_{max} +U_{max}$ °C	2,2
------------------------	-----

U_{max} =incertidumbre máxima de los puntos calibrados

C_{max} =corrección máxima de los puntos calibrados

$|C_{max}|+U_{max}$ = incertidumbre global corregida asignada al equipo sin necesidad de realizar correcciones,

* No amparado por la norma UNE-EN ISO/IEC 17025